

NOVOFIL SG1

MIG/MAG СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ДЛЯ МЯГКИХ СТАЛЕЙ



NOVOFIL SG1 — это проволока для дуговой сварки металлическим электродом с медным покрытием в катушках по 15 кг или в бухтах по 250 кг. Она специально разработана для полуавтоматических и полностью автоматических процессов GMAW.

Для газовой защиты используется 100 % CO₂ или 80 % Ar + 20 % CO₂

СТАНДАРТЫ

AWS A 5.18: ER70S-3
EN ISO 14341-A: G 38 2 M21 2Si1

ВИДЫ ПОКРЫТИЯ

МЕДНОЕ ПОКРЫТИЕ | БРОНЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ | БЕЗ МЕДИ

ДИАМЕТРЫ

0.60 (.025 in) | 0.80 (.030 in) | 0.90 (.035 in) | 1.00 (.039 in) | 1.20 (.045 in) | 1.60 (.062 in)

УПАКОВКА

	0.60	0.80	0.90	1.00	1.20	1.60
КАТУШКА	✓	✓	✓	✓	✓	✓
БУХТА		✓	✓	✓	✓	✓

ВЕС КАТУШКИ | 15 Kg - 16 Kg - 18 Kg
ВЕС БУХТЫ | 250 kg - 300 Kg - 450 Kg

ГАЗОВАЯ ЗАЩИТА

ISO 14175 and EN 439

M21 : Ar + 15-25% CO₂
C1 : 100% CO₂



MERIDIAN
LOGISTIC



NOVOFIL SG1
СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

NOVOFIL SG1

МIG/MAG СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ДЛЯ МЯГКИХ СТАЛЕЙ



ХИМ. АНАЛИЗ

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
Min	0,06	0,90	0,50						
Max	0,14	1,30	0,80	0,025	0,025	0,15	0,15	0,15	0,30

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ

	GAS - M21	GAS - C21
Предел текучести Re	420 МПа	400 МПа
Предел прочности Rm	530 МПа	480 МПа
Относительное удлинение A5d	28 %	26%
Испытание на удар(+20°C)	130 J	100 J
Испытание на удар(-20°C)	70 J	50 J

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ASTM
A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60
EN
10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M, S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1
L210, L240, L290, L360
Altri
Fe 360, 430, 510

ПОЗИЦИИ СВАРКИ

